

MAX 42-S

Ficha técnica

Dimensiones internas	450 x 460 x 210 mm*
Dimensiones exteriores	540 x 560 x 410 mm*
Longitud de sellado	420 mm
Bomba de vacío	16 m ³ /h o 21 m ³ /h
Peso	70 kg o 73 kg
Conexión de corriente	1 fase, 230 V, 50 Hz**

* Ancho x largo x alto
 ** Otros voltajes bajo pedido



Distribución de las barras de soldadura



El número y posición de las barras de sellado se puede definir individualmente en nuestras máquinas de vacío.

Características de calidad BOSS

made in Germany



Longevidad

Las envasadoras al vacío BOSS se fabrican exclusivamente con materiales de primera calidad: Acero inoxidable pulido, elementos a prueba de salpicaduras y bombas de alto rendimiento Busch 100 % "Made in Germany". Estructuras bien definidas, una tecnología resistente y un cuidado diseño garantizan una seguridad de funcionamiento duradera.



Sencillez de manejo

El intuitivo control por sensor Z 3000 permite un ajuste sencillo y exacto de los parámetros de envasado. Mediante la función de almacenamiento se pueden volver a visualizar los valores predeterminados. El sofisticado modo de construcción así como el diseño ergonómico permiten trabajar de forma fácil y cómoda asegurando, además, unos resultados óptimos de envasado.



Soldadura

La combinación perfecta de presión, temperatura y tiempo logra óptimos resultados de sellado. Nuestros sistemas de soldadura de alta presión aseguran resultados de soldadura perfectos incluso con bolsas de mayor galga. Para evitar cargas innecesarias de gérmenes, el sobrante de bolsa se corta. Opcionalmente, la máquina puede equiparse con una soldadura de doble costura.



Mantenimiento y limpieza

La construcción se enfocó en la facilidad de limpieza de las máquinas. Éstas están fabricadas en acero inoxidable pulido. Las cámaras de vacío constan de una sólo pieza de acero elaborada mediante prensado, sin soldaduras, juntas ni cables. Para reducir costes de servicio y evitar tiempos improductivos asociados al mantenimiento, atribuimos una importancia especial a la accesibilidad y óptima disposición de los componentes internos. Un programa de servicio preventivo ayuda al buen funcionamiento de la bomba de vacío.

Estructura de máquina



Tapa y cámara

La cámara de vacío consta de una sola pieza en acero inoxidable elaborada mediante prensado sin soldaduras ni juntas. La tapa se fabrica con material acrílico de alta calidad y permite mantener un control permanente de los procesos.

Cámara



Ventajas

- Libre de costuras de soldadura propensas a retener suciedad
- Cantos redondeados, que aseguran una máxima higiene
- El líquido derramado se acumula en la cavidad de la cámara

Placas de inserción



Ventajas

- Óptima altura de inserción
- Minimización del volumen de la cámara
- Reducción del tiempo de evacuación
- Orificio en la superficie para un manejo fácil
- Compuestas de materiales de polietileno resistentes y aptos para alimentos
- Esquinas redondeadas para una manipulación segura
- Aptas para lavavajillas

Tapa acrílica



Ventajas

- Superficie antideslizante
- Se dispone de versiones planas y curvadas
- Mecanismo de cierre de tapa
- Soporte de silicona de fácil limpieza
- Junta de silicona para cierre suave de tapa

Control

Control por sensor Z 3000

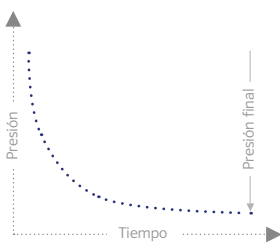
Nuestro control por sensor Z 3000 está equipado con un sensor de vacío de precisión que permite un ajuste exacto de los parámetros de servicio : vacío, gas y soldadura.



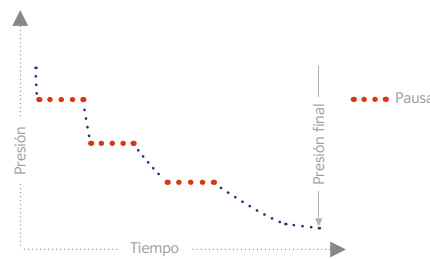
Ventajas

- Sencillez de manejo
- 99 memorias de programas
- Representación clara de los parámetros individuales
- Función de paro inmediato
- Sensor de H²O para el envasado automático de productos líquidos, ajustable de forma flexible en base a las exigencias del cliente
- Función de parada rápida para el envasado de líquidos
- Función de vacío gradual para productos con liberación de gases lenta
- El vacío cíclico permite un enjuagado múltiple de la bolsa
- Programa "Red-Meat" para envasado con bolsa retráctil
- Función de funcionamiento continuo - programa de servicio para la limpieza automática de la bomba de vacío
- Sistemas de soldadura con control independiente
- Acabado a prueba de salpicaduras de agua
- Función de entrada progresiva de aire para una ventilación de retorno inocua
- Ajuste individual de los tiempos
- Contador de horas de servicio para el seguimiento de los intervalos de mantenimiento

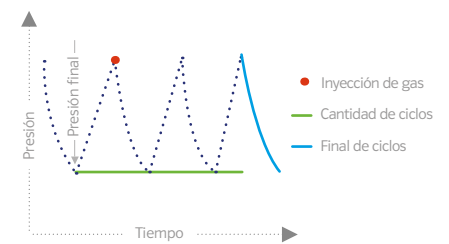
Evacuación regulada por presión final con función de parada automática



Vacío por etapas

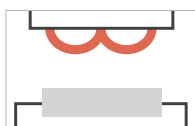
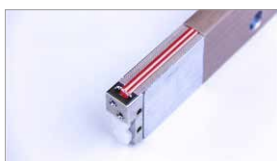


Vacío cíclico

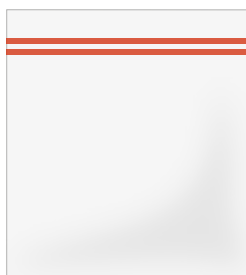


Sistemas de sellado

Soldadura de doble



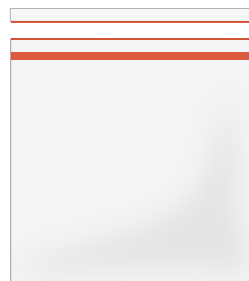
Soldadura de doble costura: 6 x 0,3



Soldadura por corte



Diámetro del alambre redondo: 1,0 mm Ø
Alambre plano: 3 x 0,2 mm



Bomba de vacío BUSCH

Nuestras envasadoras al vacío BOSS están equipadas con bombas de paletas rotativas lubricadas con aceite de alto rendimiento de la empresa Busch.

Especificaciones técnicas

Poder nominal de aspiración	16 m ³ /h	21 m ³ /h
Presión final en mbar	0,5	1
Potencia nominal del motor en kW *	ca. 0,55	ca. 0,75
Revoluciones nominales del motor (giros/min.)	1500	3000
Nivel de presión sonora (ISO 2151) en dB	54	66
Llenado de aceite en litros	0,4	0,45

* en función del suministro de tensión

Ventajas

- Reducción del contenido de oxígeno hasta máx. un 0,1%
- Alto nivel de vacío
- Óptima conservación de productos sensibles a la humedad y/o al oxígeno
- Garantía de larga duración de piezas de repuesto
- Construcción de fácil mantenimiento
- Tecnología depurada y duradera "Made in Germany"
- Válvula de lastre de gas para la evacuación de cantidades elevadas de gas

Opciones y accesorios

1. Gaseado con 2 toberas
2. Carro móvil inferior en acero fino con compartimento para bolsas
3. Rampa inclinada en acero fino para envasar líquidos
4. Dispositivo de aspiración para envases gastronorm
5. Ventilación suave (Soft air)
6. Bomba de vacío 21 m³/h, 1 fase, 230 V, 50 Hz
7. Juego de piezas de desgaste (teflón, alambre, junta de tapas, silicona para barras de presión)
8. Embalaje de exportación (palet de madera con cartón resistente)

